

POR QUE ESCOLHER COROCARB



COROCARB

As forças de desgaste encontradas durante o processo de extração causam degradação extrema de caçambas, dentes, lâminas e equipamentos de transporte, calhas, entre outros. Longos períodos de inatividade para reparos de máquinas podem causar custos inesperados. A série de carboneto de tungstênio especialmente desenvolvida pela Corodur, chamada “COROCARB”, é capaz de minimizar esse desgaste e reduzir o tempo de inatividade do processo produtivo. Entender os efeitos de composições variáveis de solo e rocha requer habilidades geológicas e metalúrgicas especiais. Nossos especialistas podem analisar situações de desgaste e recomendar os produtos certos de nossa ampla gama de produtos de carboneto de tungstênio.

PRODUTO	DESCRIÇÃO	CARACTERÍSTICAS GERAIS
COROCARB A	COROCARB A é a composição de um tubo especial pré-ligado preenchido com carboneto de tungstênio fundido (FTC) de granulação grossa.	Para revestimento duro e reparo de ferramentas e peças de máquinas expostas ao desgaste em: Mineração, Construção de estradas, Cerâmica, Petróleo e Escavação e Dragagem.
COROCARB NIA	COROCARB-NIA é um tubo de níquel laminado a frio formado, com costura fechada, preenchido com carboneto de tungstênio fundido (FTC) e Cr, B e Si para aplicação de oxiacetileno.	Revestimento duro de aços ferríticos e austeníticos (fundição de aço), aplicado para revestir lâminas de misturadores, parafusos e transportadores na indústria química e de corantes e indústria alimentícia. Especialmente recomendado para lâminas estabilizadoras na indústria petrolífera.
COROCARB NISE	COROCARB-NISE é um eletrodo tubular preenchido com carboneto de tungstênio fundido e uma liga especial de níquel para soldagem manual.	Reparo e revestimento duro de aços ferríticos e austeníticos (fundidos de aço), lâminas estabilizadoras, parafusos transportadores, placas de fresagem, ferramentas de perfuração profunda, lâminas de misturadores.

PRODUTO	DESCRIÇÃO	CARACTERÍSTICAS GERAIS
COROCARB B	COROCARB B é uma haste flexível com núcleo de níquel revestida com carboneto de tungstênio fundido (FTC) e Ni-Cr-B-Si desenvolvida para aplicação de soldagem oxiacetileno.	Revestimento duro de aços ferríticos e austeníticos (fundição de aço), aplicado para revestir lâminas de misturadores, parafusos e transportadores na indústria química e de corantes e indústria alimentícia. Especialmente recomendado para lâminas estabilizadoras na indústria petrolífera.
COROCARB BK	Liga especial com Ni-Cr-B-Si e alto teor de carbonetos de tungstênio esféricos (sFTC). Haste flexível para aplicação de soldagem oxiacetileno.	Semelhante ao COROCARB B, mas preenchido com carbonetos de tungstênio esféricos.

Outros produtos de carboneto de tungstênio disponíveis mediante solicitação específica.



COROCARB PARA PROTEÇÃO CONTRA DESGASTE EXTREMO



Inovação em revestimentos para a indústria do futuro.

🏠 Av. Marcos Aurélio Magro, 86 sala 02, Sertãozinho/SP
☎ +55 (16) 99225 0415
✉ contato@kairosweld.com
🌐 www.kairosweld.com

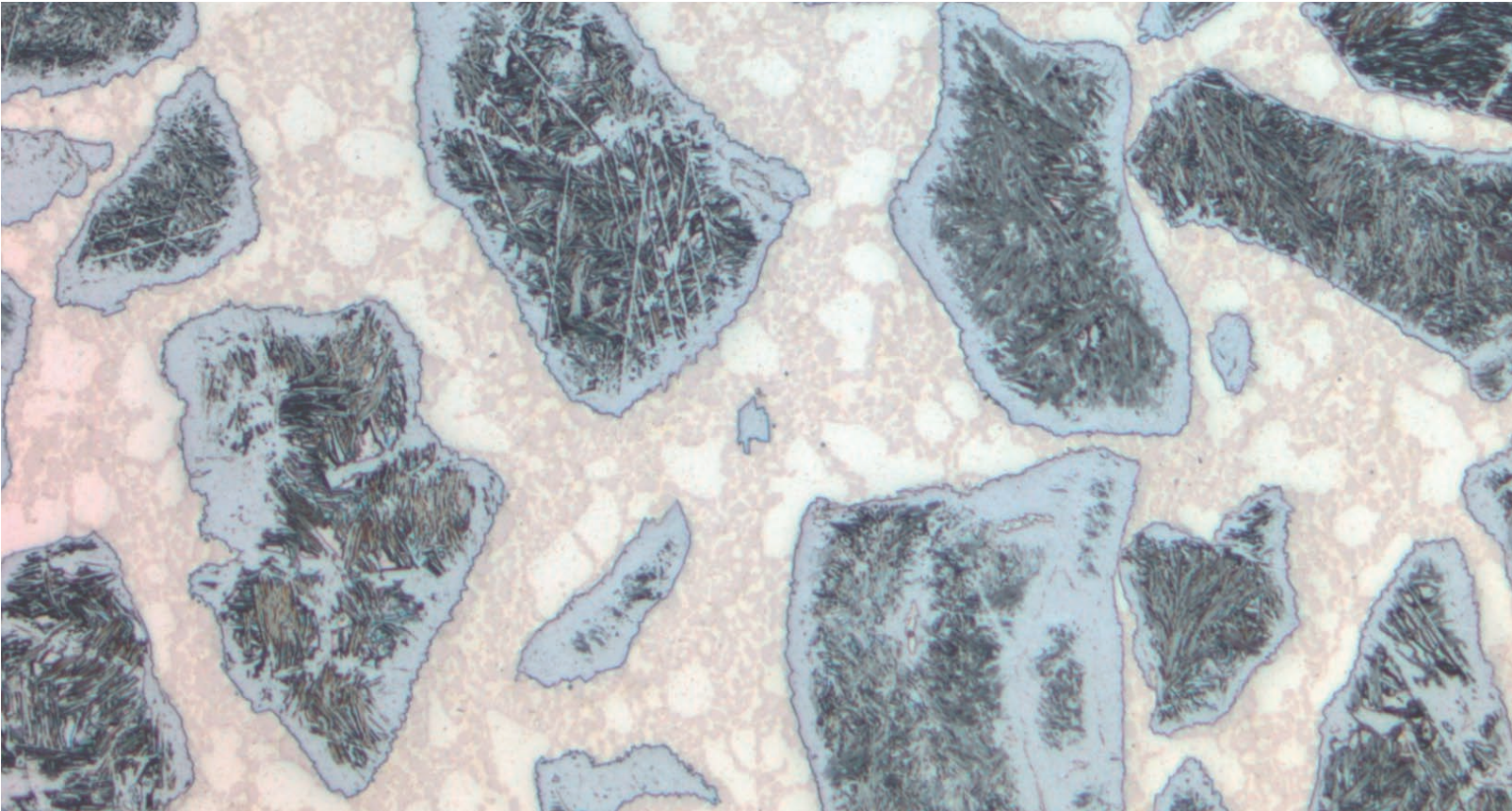


COROCARB PARA PROTEÇÃO CONTRA DESGASTE EXTREMO

Corodur® Fülldraht é líder do setor na área de proteção contra desgaste há 35 anos.

Somos especializados na fabricação de consumíveis de alta qualidade para soldagem a arco e aspersão térmica. A linha de produtos inclui arame tubular para soldagem OPEN ARC (FCAW), MIG (MGAW) e arco submerso (SAW). Também fornecemos eletrodos revestidos de composição equivalente, bem como uma linha de produtos de carboneto de tungstênio para as mais extremas condições de desgaste.

PÓ PARA ASPERSÃO TÉRMICA Tamanho do grão	Composição química		FATOR DE RESISTÊNCIA AO DESGASTE	CARACTERÍSTICAS GERAIS
	COROLOY FS 60	FTC		
COROCARB FS 30 -106+38µm	70%	30%	+	Matriz-NiBSi misturado com Carbonetos de Tungstênio fundidos. Para resistência à ferrugem e ácido, forte abrasão e calor. Engenharia mecânica, construção de bombas e moinhos, petroquímica, etc.
COROCARB FS 40 -106+38µm	60%	40%	++	
COROCARB FS 50 -106+38µm	50%	50%	+++	
COROCARB FS 60 -106+38µm	40%	60%	++++	
COROCARB FS 70 -106+38µm	30%	70%	+++++	
COROCARB FS 80 -106+38µm	20%	80%	++++++	



COROCARB PARA PROTEÇÃO CONTRA DESGASTE EXTREMO

ARAME TUBULAR PARA SOLDA	ANÁLISE TÍPICA DE TODOS OS METAIS DE SOLDA (%)	APLICAÇÃO
COROCARB FE 40	Matriz de Fe- C- Co- W + 40% FTC (2400 HV _{0,2})	Mineração, Escavação, Movimentação de Terra, Escudos de Túneis, Construção de Estradas, Perfuração de Poços e Perfuração Profunda.
COROCARB FE 40 +	Matriz de Fe especial com liga + 40% FTC (2400 HV _{0,2})	
COROCARB FE 60	Matriz de Fe- C- Co- W + 60% FTC (2400 HV _{0,2})	
COROCARB FE 42 +	Matriz de Fe resistente à corrosão + 40 % FTC (2400 HV _{0,2})	Mineração, Escavação, Movimentação de Terra, Escudos de Túneis, Construção de Estradas, Perfuração de Poços e Perfuração Profunda. A matriz é altamente resistente contra meios corrosivos.
COROCARB NI 40	Matriz de Ni-B-Si + 40% FTC (2400 HV _{0,2})	Mineração, Escavação, Movimentação de Terra, Escudos de Túneis, Construção de Estradas, Perfuração de Poços e Perfuração Profunda. A matriz é altamente resistente contra meios corrosivos.
COROCARB NI 40 +	Matriz de níquel especial com liga + 40% FTC (2400 HV _{0,2})	Reparo e revestimento duro de ferramentas e peças de máquinas de aço ferrítico e austenítico (fundição de aço). Especialmente desenvolvido para soldagem em juntas de ferramentas e estabilizadores na indústria petrolífera. A matriz é altamente resistente contra meios corrosivos.
COROCARB NI 60	Matriz de Ni-B-Si + 60% FTC (2400 HV _{0,2})	Mineração, Escavação, Movimentação de Terra, Escudos de Túneis, Construção de Estradas, Perfuração de Poços e Perfuração Profunda. A matriz é altamente resistente contra meios corrosivos.

ARAMES DE PULVERIZAÇÃO	DUREZA	CARACTERÍSTICAS GERAIS
COROCARB SP 400 Base de níquel + FTC	FTC 2400 HV _{0,1} Matrix 540 HV _{0,1}	COROCARB SP 400 é um arame metálico com núcleo preenchido com carbonetos de tungstênio fundidos (FTC) embutidos em uma matriz de Ni- B- Si-. Superfícies e arestas de corte altamente sujeitas a desgaste.
COROCARB SP 402 Base de Ferro + FTC	FTC 2400 HV _{0,1}	COROCARB SP 402 é um arame metálico com núcleo preenchido com carbonetos de tungstênio fundidos (FTC) embutidos em uma matriz Fe- C- W-. Superfícies com alta carga de desgaste.

PÓ PTA	ANÁLISE TÍPICA DE TODOS OS METAIS DE SOLDA (%)	APLICAÇÃO
COROCARB 610 PTA Tamanho do grão -180 +53µm	38-40 % COROLOY 60 PTA + FTC	Teor particularmente alto de carbonetos de tungstênio fundidos (FTC) altamente resistentes ao desgaste. Ferramentas para perfuração profunda e mineração, peças de escavadeira, prensas de sucata, arestas de corte extremamente resistentes ao desgaste em tecnologia de reciclagem, barras de parafuso, bem como componentes de engenharia agrícola.
COROCARB 611 PTA Tamanho do grão -180 +53µm	38-40 % COROLOY 60 PTA + FTC	Liga resistente a trincas com alta proporção de carbonetos de tungstênio fundidos resistentes ao desgaste (FTC). Ferramentas para perfuração profunda e mineração, peças de escavadeira, prensas de sucata, arestas de corte extremamente resistentes ao desgaste em tecnologia de reciclagem, barras de parafuso, bem como componentes de engenharia agrícola.
COROCARB 616 PTA Tamanho do grão -180 +53µm	38-40 % COROLOY 60 PTA + 60-62 % sFTC	A liga tem um alto teor de FTC termodinamicamente estabilizado, que é caracterizado por uma dureza muito alta, com tenacidade comparativamente alta. Ferramentas para perfuração profunda e indústria de petróleo.
COROCARB 620 PTA Tamanho do grão -180 +53µm	38-40 % COROLOY 60 PTA + 60-62 % sFTC	Alto teor de carbonetos de tungstênio esféricos (sFTC). Ferramentas para perfuração profunda e mineração, peças de escavadeira, prensas de sucata, arestas de corte extremamente resistentes ao desgaste em tecnologia de reciclagem e componentes de engenharia agrícola.